### KONINKRIJK DER



### **NEDERLANDEN**



Bureau voor de Industriële Eigendom

Hierbij wordt verklaard, dat in Nederland op 26 november 2003 onder nummer 1024885, ten name van:

#### Sjoerd MEIJER

te St.Jacobiparochie

een aanvrage om octrooi werd ingediend voor:

"Werkwijze voor het verplaatsen van een lading, beladingssysteem en laadplatform", en dat de hieraan gehechte stukken overeenstemmen met de oorspronkelijk ingediende stukken.

Rijswijk, 18 januari 2005

De Directeur van het Bureau voor de Industriële Eigendom,

voor deze,

Mw. D.L.M. Brouwer

1

B. v.d. I.E.

26 MIV. 2003

Werkwijze voor het verplaatsen van een lading, beladingssysteem en laadplatform

De uitvinding heeft betrekking op de werkwijze voor

5 het verplaatsen van een lading. De uitvinding heeft tevens
betrekking op een beladingssysteem en laadplatform.
Het laadplatform volgens de uitvinding omvat een draagstel
voor goederen. Het laadplatform heeft tenminste één in een
lengterichting van het platform aangebrachte dubbele

10 rolleninrichting. De dubbele rolleninrichting omvat een
aantal op regelmatige afstand van elkaar gelegen eerste
rolelementen, welke een roloppervlak hebben, en een aantal,
boven de eerste rolelementen gelegen, tweede rolelementen,
welke een roloppervlak hebben. In een eerste gebruikstoestand

15 ligt tenminste een aantal van de roloppervlakken van de
eerste rolelementen aan tegen een aantal van de
roloppervlakken van de tweede rolelementen.

De rolelementen steken respectievelijke aan de bovenzijde en de onderzijde van het laadplatform uit. Op de rolelementen is een lading plaatsbaar. Het laadplatform is door middel van de rolelementen verplaatsbaar over een ondersteuningsvlak, bijvoorbeeld over de grond.

Volgens de uitvinding omvat het laadplatform bij
voorkeur een tweede toestand, waarbij de roloppervlakken van
25 de eerste rolelementen op afstand liggen van de
roloppervlakken van de tweede rolelementen. De eerste
rolelementen zijn van de tweede rolelementen af beweegbaar in
het gestel opgenomen. Hierdoor verkrijgt het laadplatform
twee gebruikstoestanden, één waarbij de dubbele rolfunctie
30 van toepassing is en één tweede, waarbij de rollen los van
elkaar functioneren.

Het laadplatform is voorzien van schakelmiddelen voor het omzetten van de dubbele-rolinrichting van de ene gebruikstoestand naar de andere gebruikstoestand.

Bij voorkeur omvat het draaggestel van het

laadplatform twee framedelen, waarbij de eerste rolelementen
in het eerste deel zijn opgenomen en de tweede reeks
rolelementen gelagerd is opgenomen in het tweede deel. De
twee delen zijn van elkaar af beweegbaar. Het laadplatform
omvat daartoe bewegingsmiddelen of geleidingsmiddelen. Het
laadplatform omvat een geschikt bewegingsmiddel, zoals een
pneumatische cilinder en dergelijke voor het ten opzichte van
elkaar bewegen van de delen met de respectievelijke reeks
rollen.

In de eerste gebruikte toestand grijpt een deel van 15 de eerste en tweede rolelementen op elkaar aan middels de respectievelijke roloppervlakken. Het laadplatform is plaatsbaar op een ondergrond, en is tevens ingericht om een lading te dragen. In de eerste gebruikstoestand steunt het laadplatform door middel van de eerste rolelementen op de ondergrond, en wordt een lading door middel van de tweede 20 rolelementen ondersteund. Doordat tenminste een gedeelte van de eerste rolelementen via de rolvlakken op de roloppervlakken van de tweede rolelementen aangrijpen, zal bij verplaatsing van het laadplatform de lading ten opzichte van het ondersteunende vlak niet verplaatsen. Het 25 laadplatform is onder de lading schuifbaar of de lading is zonder deze ten opzichte van de ondergrond te bewegen van het ladingsplatform af te bewegen. De eerste serie rolelementen zal bijvoorbeeld met de wijzers van de klok mee roteren, terwijl de tweede rolelementen tegen de wijzers van de klok 30 in roteren. De diameter van de rollen is bij voorkeur even groot.

Het ladingsplatform heeft een langwerpige vorm. Dit is de lengterichting. De lengte van het laadplatform is zodanig dat meerdere ladingen achterelkaar plaatsbaar zijn in de lengterichting van het ladingsplatform.

5

10

De rolelementen zijn met de assen dwars op de lengterichting in het laadplatform gelagerd opgenomen. In een lengterichting van het laadplatform kunnen meerdere reeksen van rolelementen naast elkaar zijn opgenomen. Hierdoor kunnen verschillende ladingen naast elkaar worden opgesteld en onafhankelijk over de langwerpige zijde van het laadplatform worden voortbewogen.

Het laadplatform kan voorzien zijn van aandrijfmiddelen voor het aandrijven van één van de reeksen van rolelementen. Er wordt gebruik gemaakt van een geschikte overbrenging. Eén reeks van rolelementen kan door middel van een snaar verbonden zijn met een respectievelijk aandrijfmiddel.

Bij voorkeur omvat het laadplatform blokkeermiddelen voor het blokkeren van de vrije loop van de bovenste rolelementen. Wanneer een lading door de bovenste rolelementen wordt gedragen, kunnen de rolelementen geblokkeerd worden, zodat de lading niet meer over de rolelementen verplaatst wordt. Hierdoor kan de lading niet van het laadplatform af bewegen.

In een voorkeursuitvoeringsvorm wordt echter gebruik gemaakt van een apart laadinrichting voor het laadplatform waarop ladingen kunnen worden geplaatst en die de ladingen kunnen overzetten op het laadplatform. De laadinrichting is bij voorkeur voorzien van de aandrijfmiddelen voor de ondersteuningsmiddelen voor de daarop plaatsbare lading. Hierdoor kan de geplaatste lading bewogen worden, bijvoorbeeld in de richting van het laadplatform.

Wanneer een lading op het laadplatform wordt geplaatst, zal die over de bovenste rolelementen rollen, wanneer het laadplatform zich in de tweede gebruikstoestand bevindt. Wanneer een volgende lading daarachter wordt geplaatst en op het laadplatform wordt geleid, zal deze tegen een voorliggende lading botsen en deze over het laadplatform verschuiven. De bovenste rolelementen van het laadplatform, die de lading ondersteunen, lopen vrij. Zodoende kan een laadplatform over de lengte worden voorzien van ladingen.

Het laadplatform kan worden ondersteund door een drager voorzien van ondersteuningsmiddelen in de vorm van verstelbare poten. De drager ondersteunt tenminste een gedeelte van het laadplatform. Het laadplatform is over de drager verplaatsbaar.

De werkwijze volgens de uitvinding omvat het verschaffen van een laadplatform met een dubbele rolinrichting. Ladingen/goederen, zoals bijvoorbeeld containers e.d. worden geplaatst op het laadplatform en ondersteund door tenminste één rolelement van een reeks rolelementen die aan de bovenzijde van het laadplatform uitsteken. De eerste reeks van rolelementen bevindt zich dan in de tweede gebruikstoestand of oplaadtoestand, waarbij de eerste en tweede rolelementen niet met elkaar in contact staan. Hierdoor is een lading vrij verplaatsbaar over het bovenvlak van het laadplatform.

Het laadplatform is verplaatsbaar over een draagoppervlak. Het verplaatsen van het laadplatform over een draagoppervlak, bijvoorbeeld een ondergrond, in de tweede gebruikstoestand heeft het verplaatsen van het laadplatform over dat draagoppervlak tot gevolg, zonder dat daarbij de ladingen die op het laadplatform zijn geplaatst ten opzichte van het laadplatform bewegen. Een snaar gekoppeld met de rolelementen kan worden geklemd.

In die voorkeursuitvoeringsvorm kunnen de bovenste rolelementen bij het verplaatsen van het laadplatform in die gebruikstoestand, worden vastgezet, zodat het vrijrollen van de bovenste rolelementen wordt voorkomen en de ladingen niet ongewenst verplaatsen, bijvoorbeeld als gevolg van een traagheidsmoment.

In die gebruikstoestand is het geladen laadplatform over een draagoppervlak verplaatsbaar bijvoorbeeld naar een laadruimte van een vrachtwagen of dergelijke toe.

10

15

20

25

30

De laadruimte van de vrachtwagen heeft een draagoppervlak dat in hoofdzaak in één lijn/vlak wordt gebracht met het draagoppervlak dat het laadplatform ondersteunt, en wanneer de draagoppervlakken van laadplatform en laadruimte op elkaar aansluiten is het laadplatform met ladingen in de laadruimte van de truck beweegbaar. Op deze manier wordt het zeer efficiënt laden van de laadruimte van de truck mogelijk.

De werkwijze omvat het verplaatsen van het voorgeladen laadplatform in de laadruimte van een voertuig.

In de tweede gebruikstoestand worden de eerste rolelementen op een afstand gehouden van de tweede rolelementen, waardoor de rolvlakken geen contact maken. Wanneer het laadplatform in de laadruimte is bewogen, worden de eerste en tweede rolelementen naar elkaar toe gebracht door het sturen van schakelmiddelen, waardoor middels de bewegingsmiddelen de tweede gebruikstoestand omzetten naar de eerste gebruikstoestand. De dubbele rolinrichting wordt nu in de eerste gebruikstoestand geplaatst.

Bij voorkeur wordt tenminste één reeks van de rolelementen in een in hoofdzaak verticale richting verplaatst. De reeks rollen is tenminste verticaal beweegbaar in het laadplatform opgenomen. De eerste en tweede rolelementen kunnen met gelijkgerichte assen direct boven

elkaar gebracht worden. In een voorkeursuitvoeringsvorm zijn de assen van de respectievelijke rolelementen gelijkgericht, maar liggen de assen van bovenaf gezien versprongen ten opzichte van elkaar. De assen van de rolelementen liggen in dwarsdoorsnede door de rollen op de punten van een zaagtand.

5

10

15

20

25

De werkwijze volgens de uitvinding omvat verder het in de eerste gebruikstoestand verplaatsen van het laadplatform in een richting uit de laadruimte van een voertuig. De verplaatsing is bij voorkeur in de lengterichting van het langwerpige laadplatform.

In de eerste gebruikstoestand zullen de op het laadplatform geplaatste ladingen, ondanks het bewegen van het laadplatform ten opzichte van het dragende oppervlak, zich niet verplaatsen. De dubbele rol-inrichting zorgt ervoor dat het laadplatform met een bepaalde snelheid uit de laadruimte wordt bewogen, terwijl de ladingen die op het laadplatform zijn aangebracht, met de tegengestelde snelheid ten opzichte van het laadplatform worden bewogen. De optelsom van de respectievelijke snelheden is 0, waardoor de lading niet ten opzichte van het draagoppervlak verplaatst worden. In feite schuift het laadplatform onder de ladingen door. Zodoende worden de ladingen aangebracht in de laadruimte. Op die wijze kan in één stap een volledige laadruimte worden geladen.

Het laadplatform beweegt zich terug uit de laadruimte over het draagoppervlak dat in lijn is gebracht met het draagvlak van de laadruimte. De koppeling tussen het draagoppervlak van het laadplatform en het voertuig wordt verbroken en het geladen voertuig kan wegrijden.

Ten einde het laadplatform te kunnen uitlijnen en
30 aan de laadruimte van een voertuig te kunnen bewegen, is
voorzien in een ondersteunende inrichting die het
draagoppervlak van het laadplatform kan bewegen en veranderen
dat zodoende de laadruimte kan uitlijnen met het

ondersteuningsoppervlak.

Het laadplatform omvat bij voorkeur twee ten opzichte van elkaar beweegbare framedelen. De framedelen nemen elk tenminste één serie van rolelementen op. De respectievelijke roloppervlakken van de respectievelijke serie rolelementen van het eerste en tweede framedeel zijn met elkaar in contact te brengen. Een geschikt bewegingsmiddel is aangebracht tussen de framedelen.

Het laadsysteem volgens de uitvinding omvat bij
voorkeur een laadplatform en een ondersteuningsinrichting
voor het laadplatform. Het systeem omvat bij voorkeur
eveneens een koppelmiddel voor het koppelen van een voertuig
met laadruimte aan het laadsysteem. Het koppelmiddel omvat
bij voorkeur middelen voor het uitlijnen van de
ondersteuningsinrichting met het vlak van de laadruimte. Het
ondersteuningsvlak voor het laadplatform wordt zodoende
uitgelijnd met het vlak van de laadruimte. Een geschikte
sensor is daarvoor aangebracht.

In een voorkeursuitvoeringsvorm omvat het
laadplatform een aantal aan elkaar gekoppelde laadplatformen
volgens de uitvinding. Hierdoor wordt een gestel verkregenvan gekoppelde delen en niet één stijf frame. De uitlijning
met de laadruimte luistert dan minder nauwkeurig.

De uitvinding wordt verder beschreven aan de hand van 25 de bijgevoegde waarin:

- figuur 1 een schematische weergave is van een eerste uitvoeringsvorm van de werkwijze en het systeem volgens de uitvinding,
- figuur 2 een perspectivisch aanzicht is van het

  laadplatform volgens een eerste uitvoeringsvorm

  van de uitvinding,
  - figuur 3 een detail is van het laadplatform van figuur 2,

- figuur 4 een aanzicht is van een laadsysteem volgens een uitvoeringsvorm van de uitvinding,
- figuur 5 een detail is van het laadsysteem volgens figuur 4,
- 5 figuur 6 een bovenaanzicht is van een laadplatform en een laadinrichting,
  - figuur 7 een zijaanzicht is van een detail van een laadplatform en laadinrichting volgens de uitvinding,
- 10 figuur 8 een aanzicht van een uitvoeringsvorm van een meenemer voor gebruik bij de werkwijze volgens de uitvinding.

Figur 1 toont een laadplatform bestaande uit twee framedelen die een bovenste rij en een onderste rij rollen vormen. Het laadplatform is geplaatst op een ondersteunende inrichting. In een tweede gebruikstoestand hebben de respectievelijke rijen rollen geen contact met elkaar. In deze toestand kan een lading op het laadplatform worden gerold, zoals getoond. De lading rolt over de bovenste rij rollen. Deze rollen kunnen vrij roteren. Zij zijn gelagerd opgenomen in het bovenste framedeel.

De lading kan bestaan uit containers, eventueel geplaatst op een pallet. De lading kan over de bovenste rij verplaatst worden aan de hand van meenemers of op een andere wijze.

Zoals getoond in het rechter deel van figuur 1 roteren de bovenste rollen tegen de klok in bij het beladen van het laadplatform volgens de pijl naar links in figuur 1. Door het hoogte verschil lopen de bovenste rollen vrij van de onderste rollen. De rollen zijn met de hartlijnen telkens versprongen boven elkaar geplaatst in het laadplatform.

Wanneer een laadplatform voorgeladen is, kan een vrachtwagen met laadruimte gekoppeld worden met de

ondersteuningsinrichting voor het laadplatform. De laadruimte wordt zodanig ten opzichte van het laadplatform uitgelijnd, zodat het laadplatform in een rechte lijn de laadruimte kan binnen rijden.

5

10

15

Geschikte koppelmiddelen zijn aanwezig om de koppeling van de auto met het laadplatform vorm te geven. De koppelmiddelen kunnen sensoren omvatten. Daarmee kan de positie van de auto worden gestuurd, of kan de positie van de ondersteuningsinrichting van het laadplatform worden aangepast. De ondersteuningsinrichting kan bijvoorbeeld beschikken over een hoogte instelling of kanteling, zodat het laadplatform op een geschikte hoogte ten opzichte van de laadruimte kan worden gebracht.

Wanneer de auto gekoppeld is met de ondersteuningsinrichting en het laadplatform, kan het laadplatform met product in de laadruimte bewogen worden. Het laadplatform kan over aandrijfmiddelen beschikken, of het laadplatform wordt aangedreven via een externe bron.

Omdat, zoals te zien in het rechter deel van figuur

1, de onderste rij rollen vrij van de bovenste rij rollen
loopt, kan de onderste rij tegen de klok in roteren, waardoor
een beweging van het laadplatform naar rechts wordt
veroorzaakt. Daarbij beweegt het laadplatform de laadruimte
van de auto in. De beweging staat haaks op de assen van de
respectievelijke rollen van het laadplatform.

In een uitvoering zijn vastzetmiddelen aangebracht, die de bovenste rij rollen blokkeren bij het verplaatsen van het laadplatform over de ondergrond. De aangebrachte ladingen kunnen hierdoor niet verschuiven.

Wanneer het laadplatform niet verder de laadruimte in kan bewegen, worden de twee rijen rollen met elkaar in contact gebracht. Het laadplatform is voorzien van verstelmiddelen bijvoorbeeld een hydraulische cilinder, die

de twee rollen in een eerste gebruikstoestand brengen,
waarbij de respectievelijke roloppervlakken van de dubbele
roinrichting met elkaar in contact komen. In een
uitvoeringsvorm worden de twee framedelen op elkaar geplaatst
door het verkleinen van de afstand tussen de framedelen,
waarin de respectievelijke rijen rollen gelagerd zijn
opgenomen.

Bij voorkeur is ten minste een rol verticaal beweegbaar in een framedeel opgenomen. Bij voorkeur zijn de rollen van de bovenste rij verticaal beweegbaar opgenomen in het bovenste framedeel. Bij voorkeur is het bovenste framedeel voorzien van een verticale gleuf voor het opnemen van ten minste een rol. De rol is dan verplaatsbaar/beweegbaar in de richting van de gleuf met het gestel verbonden.

15

Nadat de bovenste rij rollen in contact is gekomen met de onderste rij rollen en daarbij op de onderste rij rollen zijn komen te rusten, wordt een dubbele rolinrichting gevormd. Bij het uit de vrachtwagen bewegen van het

20 laadplatform, zullen de rollen van de onderste rij rollen met de klok mee roteren, waarbij zij door wrijving de bovenste rij rollen tegen de wijzers van de klok in doen roteren.

Dientengevolge zal de lading ten opzichte van het laadplatform naar links bewegen. Omdat de rollen een in

25 hoofdzaak even grote diameter hebben, zullen de lading van het laadplatform afbewegen, zonder daarbij ten opzichte van de laadruimte te bewegen. In feite schuift het laadplatform tussen de lading en laadruimte uit.

Figuur 2 toont het laadplatform en de ondersteunende
inrichting in perspectivisch aanzicht. In deze uitvoering
omvat het laadplatform twee naast elkaar geplaatste rijen met
rollen, welke rij zich uitstrekt over de lengte van het
laadplatform. Op de respectievelijke rijen rollen kunnen

verschillende ladingen geplaatst worden. Elke rij kan voorzien zijn van een aandrijving voor het apart bewegen van de lading over de rollen.

5

25

In een uitvoeringsvorm kan het laadplatform voorzien zijn van sensoren die het gewicht van de ladingen meet. In de voorgeladen toestand, dat wil zeggen voordat het laadplatform in de laadruimte wordt verplaatst, kunnen de sensoren een meting uitvoeren. Terugkoppeling van de meetresultaten in een centrale verwerkeenheid kan resulteren in een berekening van 10 de gewichtsverdeling als gevolg van de ladingen. Bij een onjuiste verdeling kan de lader gealarmeerd worden en kan een lading worden uitgenomen of worden herplaatst. Dit levert een veiligere belading op. De verwerkeenheid wordt ook gebruikt voor terugkoppeling van de metingen uitgevoerd voor de 15 uitlijning.

De naast elkaar liggende rijen kunnen zijn opgenomen in ten opzichte van elkaar beweegbare en verstelbare gesteldelen. Hierdoor is de breedte van het laadplatform te varieren en aan te passen aan de laadruimte van de vrachtwagen die zal worden geladen.

De ondersteuningsinrichting voor het laadplatform omvat een vlak waarop het laadplatform is geplaatst en waarover het laadplatform kan bewegen. Het vlak wordt ondersteund door een aantal poten. De poten zijn instelbaar qua hoogte. De ondersteuningsinrichting kan enigszins gekanteld worden door het op verschillende hoogte instellen van poten. De poten zijn voorzien van hydraulische cilinders.

De ondersteuningsinrichting volgens figuur 2 heeft aan het linker einde een laadinrichting. Lading die in de 30 vrachtwagen geplaatst moeten worden, worden hierop aangebracht en vervolgens over het laadplatform bewogen. De laadinrichting is voorzien van geschikte aandrijfmiddelen voor het bewegen van de lading.

De laadinrichting wordt in meer detail getoond in figuur 3 en 6. In een uitvoeringsvorm is een deel van de laadinrichting verplaatsbaar over/langs laadplatform en de ondersteuningsinrichting. Een op de laadinrichting geplaatste lading wordt dan zodanig opgesteld dat deze door de over het laadplatform beweegbare laadplatform wordt meegenomen. Na het plaatsen van de lading op het laadplatform, beweegt althans een deel van de laadinrichting zich terug naar het in figuur 2 getoonde linker einde. De laadinrichting omvat de meenemer of meeneemmiddelen. De laadinrichting omvat ten minste twee meenemers, voor elk rij rollen één. De twee meenemers zijn onafhankelijk beweegbaar.

Figuur 4 toont een zijaanzicht van de ondersteuningsinrichting en een vrachtwagen met laadruimte.

Het ondersteuningsvlak van de ondersteuningsinrichting en het laadvlak van de laadruimte bevinden zich in hoofdzaak in een vlak. De vlakken zijn uitgelijnd. De ondersteuningsinrichting omvat sensoren voor het bepalen van het vlak van de laadruimte Door middel van een verwerkeenheid wordt de ondersteuningsinrichting uitgelijnd met dit vlak van de vrachtwagen. De lengte van de poten van de ondersteuningsinrichting kunnen worden ingesteld.

Figuur 5 toont een detail van de linkerzijde van de ondersteuningsinrichting van figuur 4. De hydraulische cilinders van de poten zijn zichtbaar. Tevens is de laadinrichting getoond. De ladingen bevinden zich op pallets.

Figuur 7 toont rechts de dubbele-rolinrichting met twee rijen rollen boven en onder elkaar. De assen van de respectievelijke rijen rollen zijn ten opzichte van elkaar versprongen. Getoond worden de rijen in een eerste gebruikstoestand, waarbij de roloppervlakken van de eerste en tweede rij rollen met elkaar in contact staan. De tweede rij rollen zijn opgenomen in een verticale gleuf in een bovenste

framedeel. De roloppervlakken van de bovenste rollen rusten op die van de onderste rollen.

De onderste rollen steken aan de onderzijde van het laadplatform uit. De onderste rollen vormen de wielen van het laadplatform. Getoond is een cilinder (voor de tweede rol van links), waarmee het bovenste framedeel omhoog en omlaag beweegbaar is. Hierdoor kunnen de rollen op afstand van elkaar gehouden worden, waardoor zij onafhankelijk van elkaar kunnen bewegen.

Het linker deel van figuur 7 toont een deel van de laadinrichting. Ook de laadinrichting omvat gelagerde rollen, waarover een lading verplaatsbaar is.

De beladingsunit bestaat uit een platform dat in lijn staat met de trailer / container van een vrachtwagen. Het

15 beladingplatform heeft minimaal dezelfde lengte als de te beladen unit (trailer, container, etc). Het platform bestaat uit twee rijen rollen. Door een verticale beweging kunnen deze rijen rollen op elkaar geplaatst worden en van elkaar af worden gehaald. Worden de rollen op elkaar geplaatst dan rust de bovenste rij rollen op de onderste rij rollen. De beladingsunit kan worden beladen door conventionele transportmiddelen als heftruck, kraan, etc. De te laden producten kunnen zowel direct op unit worden gezet of middels pallets of slipsheets.

Bij het inbrengen van het (beladen) platform rusten de onderste rij rollen van het platform op de trailervloer. De beide rolrijen zijn nu niet op elkaar geplaatst, de bovenste rij rollen staan dus stil. Door een horizontale beweging rolt het platform de trailer in totdat deze zijn eindpunt heeft bereikt. Wanneer het eindpunt is bereikt worden de bovenste rij rollen op de onderste rij rollen gebracht door een verticale beweging. Vervolgens wordt het platform door een horizontale beweging weer uit de trailer

gerold. Doordat de rollen nu op elkaar liggen drijft de onderste rij rollen de bovenste rij rollen aan. Hierdoor blijft het product op dezelfde plaats staan. Het platform rolt onder de producten vandaan naar achteren, hierdoor wordt 5 de lading op de laadvloer afgezet. Het platform beweegt helemaal terug totdat hij weer voor de trailer staat en kan opnieuw worden beladen.

De inrichting voor het positioneren van pallets, is weergegeven in figuur 8. Opgemerkt wordt dat bij de 10 uitvoeringsvorm, getoond in de figuren 4-7, doelmatig twee palletpositioneerinrichtingen aan te brengen zijn aan weerszijden tegen over elkaar geplaatst, links en rechts van de ondersteuningsinrichting. Deze twee inrichtingen werken samen. De inrichtingen zijn verplaatsbaar over een geleider langs het laadplatform.

15

30

Wanneer elke meenemer voorzien is van een pallet of slipsheet en de aandrukborden de juiste y- positie hebben, kan het pakket van twee pallets in de juiste y-positie op het rollenplatform worden gebracht.

20 In deze uitvoeringsvorm is het gunstig om in de dwarsrichting twee pallets te plaatsen. Hierdoor vindt eenfixatie in de y-richting plaats. In een andere uitvoering kan het aandrukbord of meenemer voorzien zijn van een haak of een ander aangrijpmiddel, waardoor een y-richting vergrendeling optreedt. Daarnaast is een uitschuifbaar bord aangebracht dat 25 middels cilinders in de y-richting beweegbaar is. Hiermee is de y-positie van de lading vast te leggen. Middels het bord is een variatie mogelijk van de breedte van de op de laadplatformen aan te brengen ladingen mogelijk.

De inrichting voor het positioneren van de pallets, bestaat in de eerste uitvoeringsvorm uit een beweegbare arm. Deze beweegt in de x-richting, dat wil zeggen in de lengte richting van het laadplatform. De gehele inrichting is

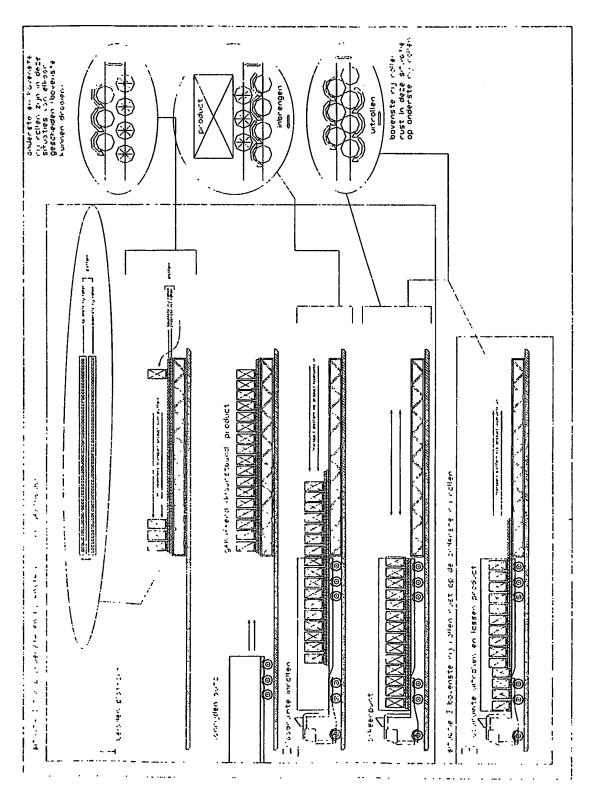
beweegbaar over een geleiding.

Doordat de beweegbare arm en het uitschuifbaar bord, op een door rollen begeleid aangedreven constructie, zijn gemonteerd, zal de y- positie tijdens transport in de van het product in y-richting worden behouden.

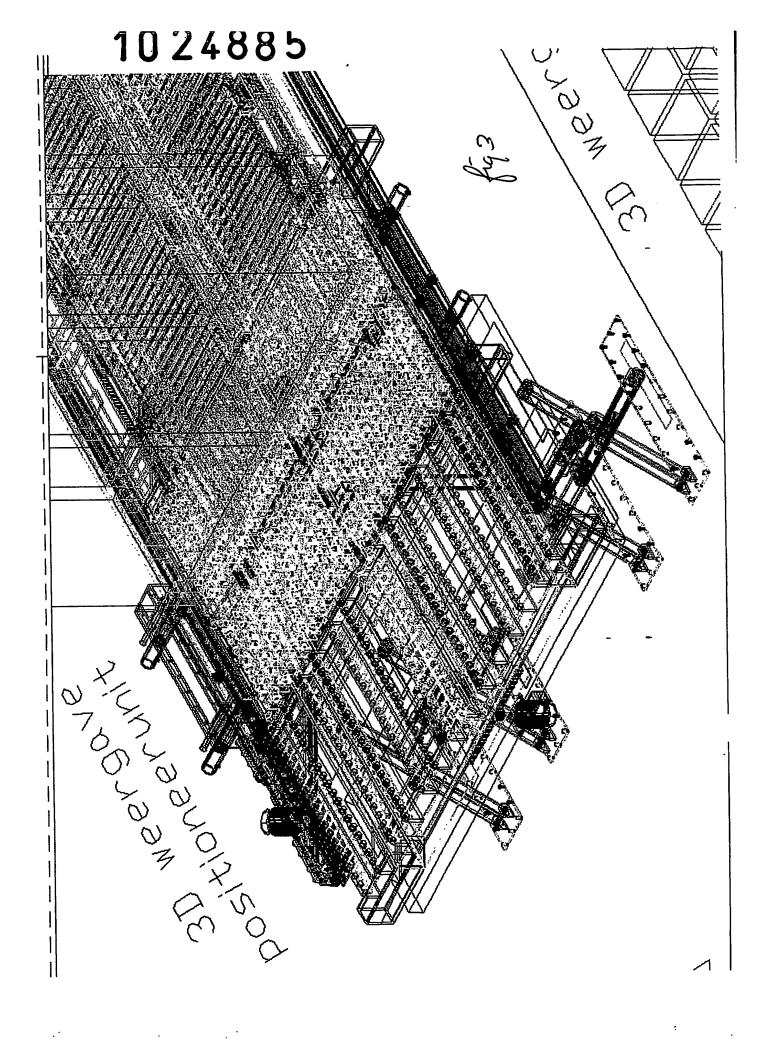
De meenemer bestaat in de eerste uitvoeringsvorm uit beweegbaar kokerframe. Deze is beweegbaar naar een positie in een horizontaal vlak en in een verticaal vlak. Er is voorzien in een geschikt bewegingsmiddel. Wanneer de meenemer pallet of slipsheet over de rollenbaan transporteert, zal de meenemer in het verticale vlak staan, wanneer de meenemer een pallet of slipsheet wil ophalen zal deze in het horizontale vlak staan.

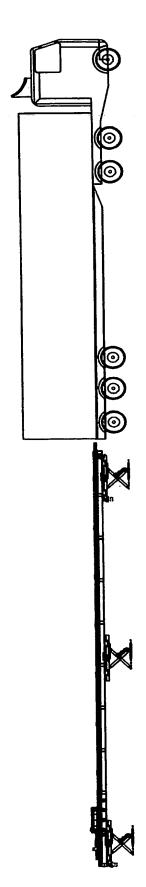
#### Conclusies

- 1. Werkwijze voor het beladen van een laadruimte, omvattende een van de nieuwe maatregelen uit de beschrijving.
- 2. Laadplatform voor het beladen van een laadruimte omvattende een van de nieuwe maatregelen uit de beschrijving.
- 3. Laadsysteem voor het beladen van een laadruimte volgens een van de nieuwe maatregelen van de beschrijving.
- 4. Gebruik van een laadplatform volgens een van de 10 nieuwe maatregelen uit de beschrijving.
  - 5. Meenemer voor het beladen van een laadplatform, omvattende een van de nieuwe maatregelen uit de beschrijving.
  - 6. Ondersteuningsinrichting voor een laadplatform omvattende een van de nieuwe maatregelen uit de beschrijving.
- 7. Koppelinrichting voor een voertuig aan een ondersteuningsinrichting omvattende een van de nieuwe maatregelen uit de beschrijving.

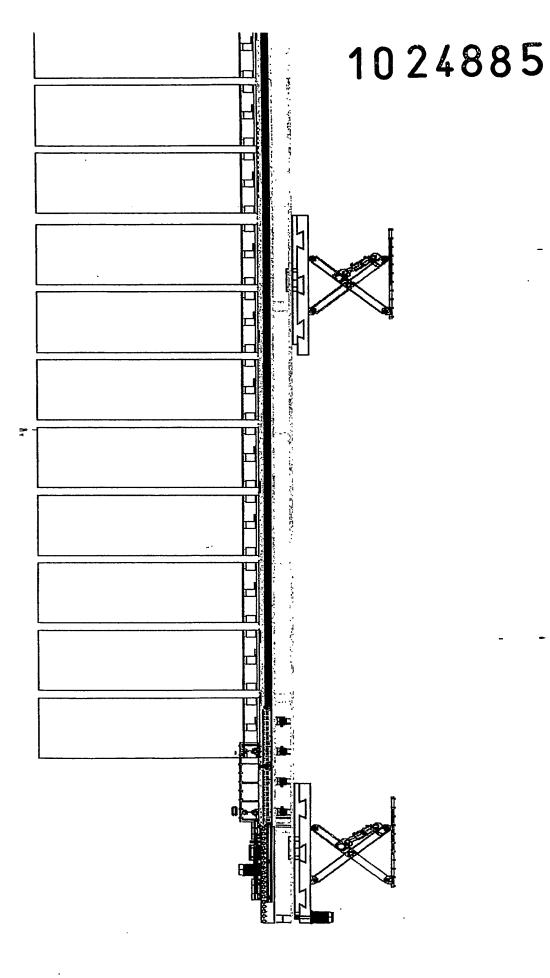


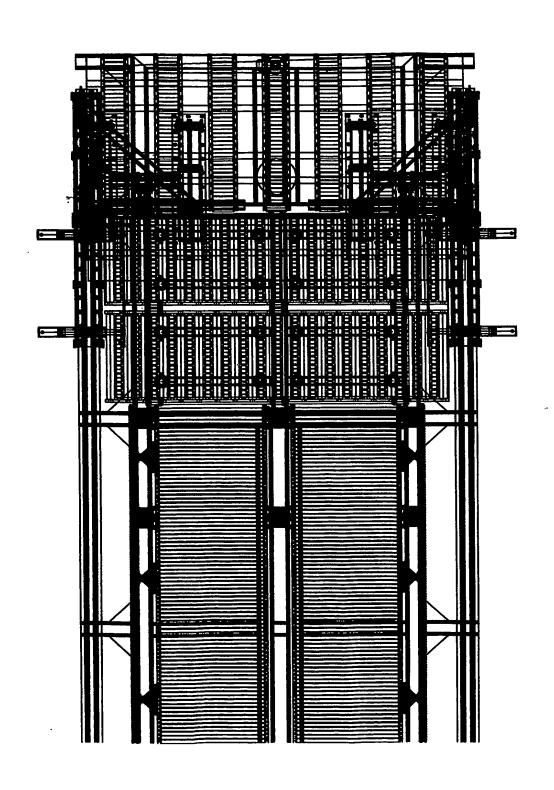
The



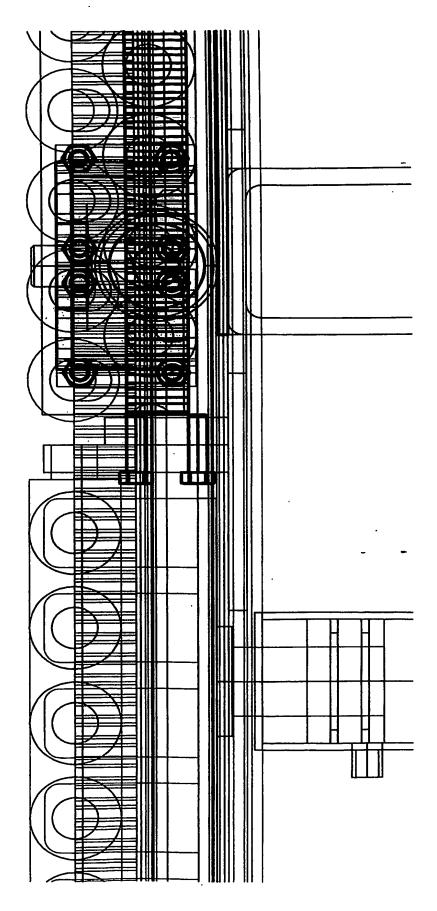


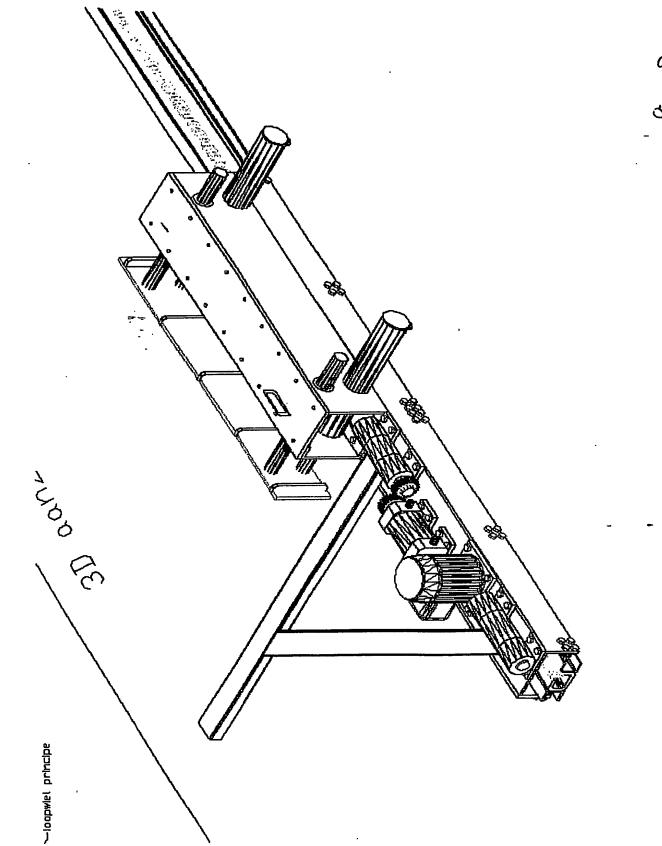
in the same of the











59. B

# Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/NL04/000823

International filing date:

26 November 2004 (26.11.2004)

Document type:

Certified copy of priority document

Document details:

Country/Office: NL

Number:

1024885

Filing date:

26 November 2003 (26.11.2003)

Date of receipt at the International Bureau: 31 January 2005 (31.01.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in

compliance with Rule 17.1(a) or (b)



## This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record.

#### **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
Потивр.

#### IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.